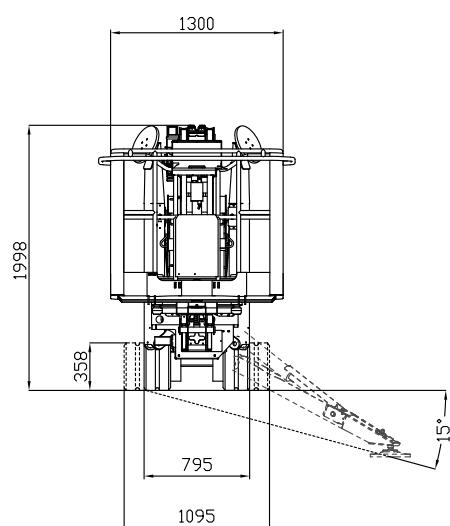
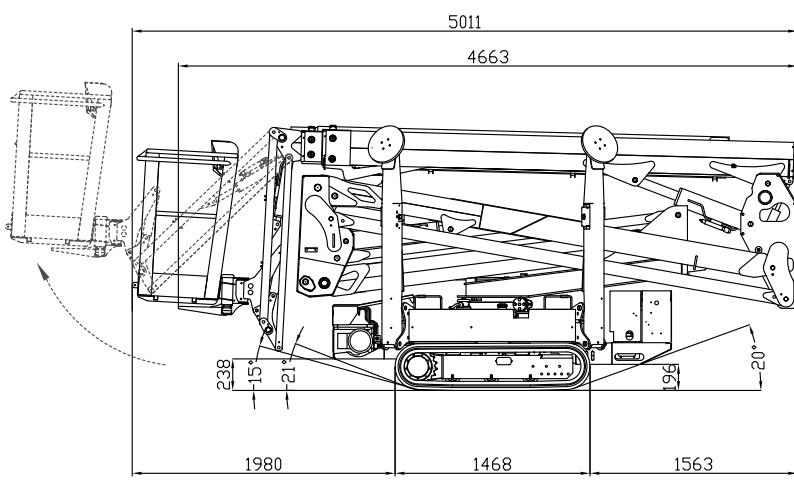
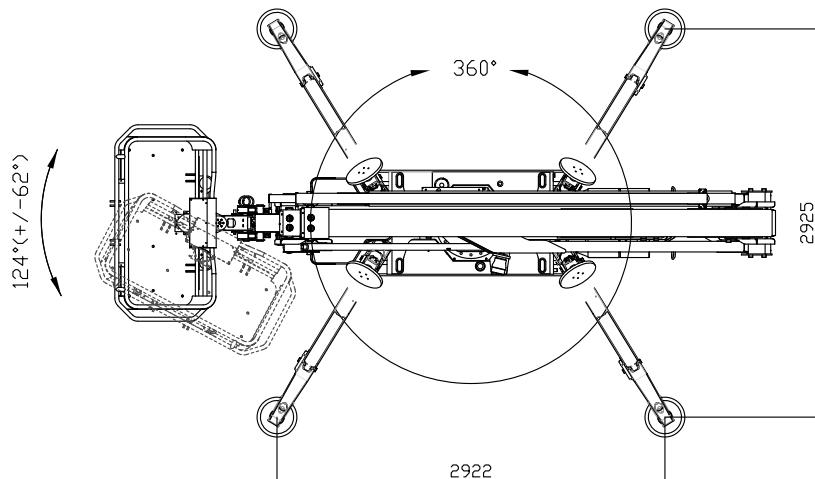
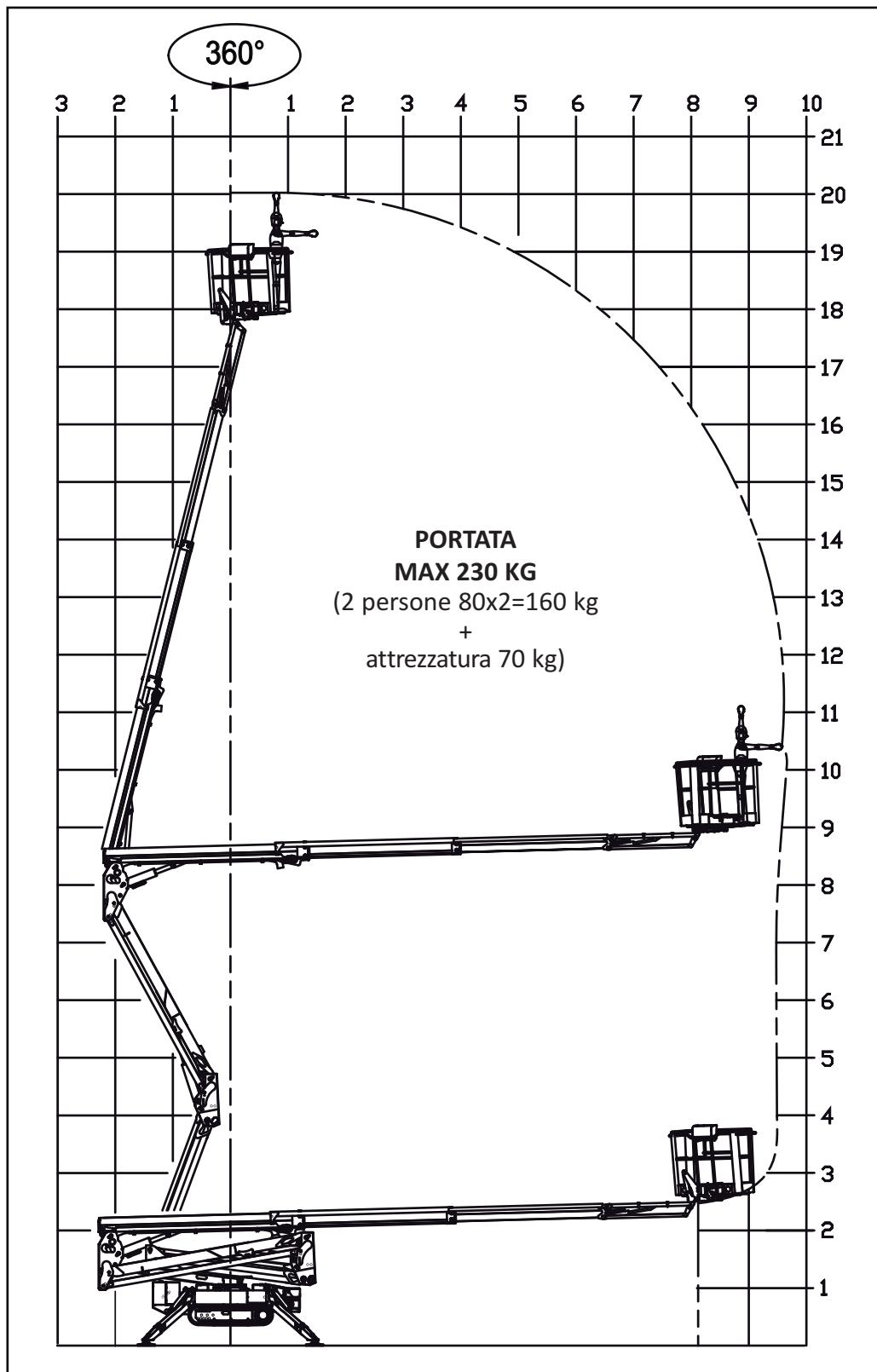


# LIGHTLIFT 20.10 PERFORMANCE IIS MK2



# LIGHTLIFT 20.10 PERFORMANCE IS MK2



# **LIGHTLIFT 20.10 PERFORMANCE IS MK2**

## **MOTORE BENZINA**

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Marca .....                | HONDA                              |
| Tipo .....                 | iGX440                             |
| Cilindri e cilindrata..... | monocilindrico 440 cm <sup>3</sup> |
| Potenza linda max.....     | 12,7 HP - 9,5 kW @ 3600 rpm        |
| Avviamento elettrico ..... | 12 volt                            |

## **MOTORE DIESEL**

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Marca .....                 | PERKINS                          |
| Tipo .....                  | 402.05 Autorev                   |
| Cilindri e cilindrata ..... | bicilindrico 510 cm <sup>3</sup> |
| Potenza linda max. ....     | 14 HP - 10,2kW @ 3600 rpm        |
| Avviamento elettrico .....  | 12 volt                          |

## **MOTORE ELETTRICO**

|                |                       |
|----------------|-----------------------|
| Standard ..... | 230V / 50 Hz - 2,2 kW |
| Optional ..... | 110V / 50 Hz - 2,2 kW |

## **POMPA IDRAULICA**

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Motore termico .....   | 2 ad ingranaggi |
| Motore elettrico ..... | 2 ad ingranaggi |

## **CINGOLATURA**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Tendicingolo.....  | a grasso             |
| Rulli per lato .....   | 3 + slitta           |
| Carreggiata del passo variabile.....                                 | 795 / 1095 mm        |
| Velocità di traslazione (con 3 <sup>a</sup> velocità standard) ..... | 0,5 / 1,3 / 2,5 km/h |

**PESO MACCHINA MOTORE BENZINA/DIESEL .....** 2840 kg / 2940 kg

**SERBATOIO MOTORE DIESEL.....** 11 litri

**PENDENZA MAX AMMESSA IN TRASLAZIONE .....** 16° / 28,7%

**VELOCITÀ MAX VENTO .....** 12,5 m/s



PIATTAFORME AEREE  
CINGOLATE

# LIGHTLIFT 20.10 PERFORMANCE III S MK2 LITHIUM ion

## IMPIANTO ELETTRICO

|  |                  |
|--|------------------|
| Tensione impianto elettrico .....                                  | 72V-12V          |
| Pacco batterie al litio .....                                      | 7,2 KWh          |
| Autonomia di lavoro (ciclo continuo)* .....                        | 4-5 h            |
| Caricabatterie a bordo.....  | 220V 50Hz        |
| Caricabatterie opzionale .....                                     | 110V 50Hz        |
| Tempo di ricarica a batterie completamente scariche .....          | 4 h (indicativo) |
| Tempo di ricarica all'80% da batterie completamente scariche ..... | 2 h (indicativo) |

## POMPA IDRAULICA

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Motore elettrico ..... | 2 ad ingranaggi |
|------------------------|-----------------|

## CINGOLATURA

|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Tendicingolo.....                    | a grasso        |
| Rulli per lato .....                 | 3 + slitta      |
| Carreggiata del passo variabile..... | 795 / 1095 mm   |
| Velocità di traslazione .....        | 0,83 / 1,6 km/h |

|                     |         |
|---------------------|---------|
| PESO MACCHINA ..... | 2950 kg |
|---------------------|---------|

|   |             |
|---|-------------|
| PENDENZA MAX AMMESSA IN TRASLAZIONE ..... | 16° / 28,7% |
|---|-------------|

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| VELOCITÀ MAX VENTO ..... | 12,5 m/s |
|--------------------------|----------|

\* (Autonomia rilevata con ciclo operativo Hinowa H2)