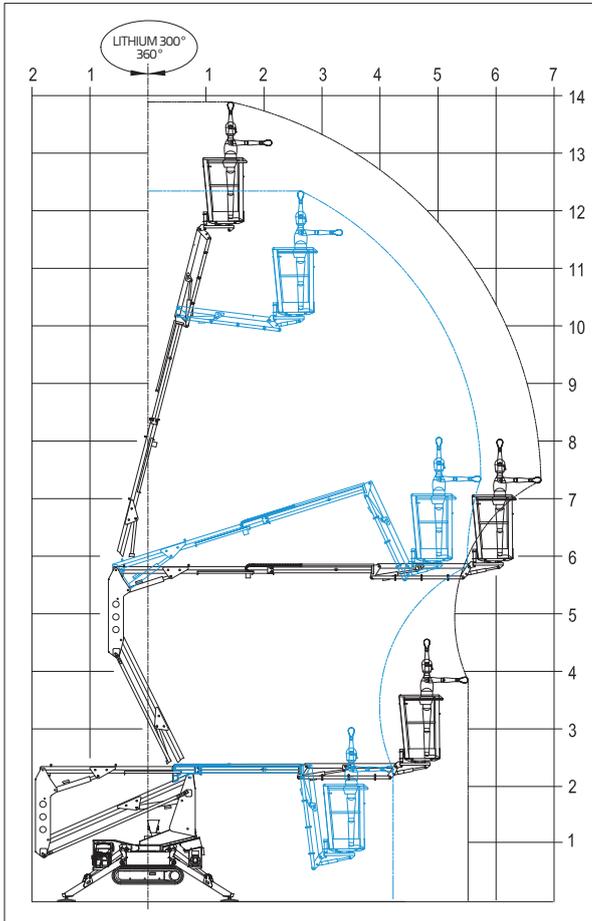
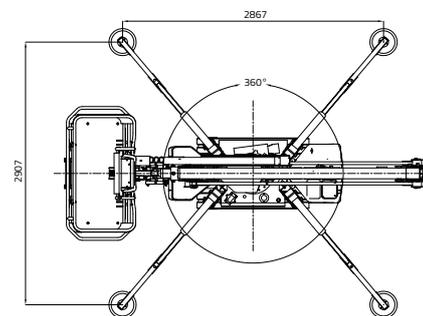
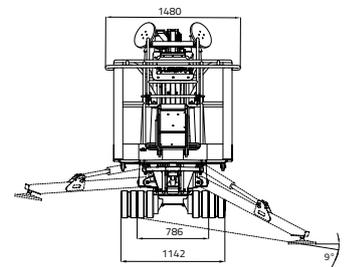
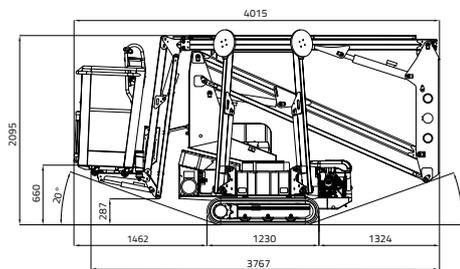


# LL14.70



**MAX. KORBTRAGLAST 120 KG**  
(1 Person 80 kg + Werkzeugkasten 40 kg)  
**MAX. KORBTRAGLAST 200 KG**  
(2 Personen 2x80 kg + Werkzeugkasten 40 kg)



	12,25 m	13,90 m
	5,92 m	6,76 m
	4,01 m	
	3,76 m	
	2,09 m	

	1.335 x 690 x h 1.100 mm
	15° / 26,8%
	786 - 1142 mm
	1400 daN - 2 daN/cm <sup>2</sup>
	2867 x 2907 mm

	IIIS – Abstütz- und Einfahrautomatik serienmässig
	Kabelfernbedienung
	GPRS-GPS
	R.A.H.M.

Elektromotor mit Lithium-Batterien  
4,8 kWh



**BENZINMOTOR**

Hersteller ..... HONDA  
 Modell ..... GX390  
 Zylinder und Hubraum .....  
 ..... einzylindrig 389 cm<sup>3</sup>  
 Max. Bruttoleistung .....  
 ..... 11,7PS - 8,7 kW @ 3600 U/min  
 Elektrischer Anlasser ..... 12 volt

**DIESELMOTOR**

Hersteller ..... HATZ  
 Modell ..... 1B40 - HD Autovore  
 Zylinder und Hubraum .....  
 ..... einzylindrig 462 cm<sup>3</sup>  
 Max. Bruttoleistung .....  
 ..... 10 PS - 7,5 kW @ 3600 U/min  
 Elektrischer Anlasser ..... 12 volt

**ELEKTROMOTOR MIT LITHIUM-BATTERIEN**

Lithium Akkupack ..... 4,8 kWh  
 Batterielader an Bord .....  
 ..... 220V 50Hz oder 110V 50Hz  
 Arbeitsautonomie ..... 4-5 h  
 Ladezeit bei komplett leeren Batterien .....  
 ..... 4 h (Schätzwert)  
 Ladezeit bis 80% bei komplett leeren  
 Batterien ..... 2 h (Schätzwert)

**ELEKTROMOTOR**

Standard ..... 230V / 50 Hz - 2,2 kW  
 Optional ..... 110V / 50 Hz - 2,2 kW

**RAUPENFAHRWERK**

Kettenspanner ..... mit Schmierfett  
 Stützrollen pro Seite ..... 3 + Schlitten

**Fahrgeschwindigkeit:**

- Verbrennungsmotor ..... 1,3 - 2,6 km/h  
 - Lithium ..... 1,1 - 2,1 km/h

MASCHINENGEWICHT Benzinmotor/Dieselmotor ..... 1530 kg

MASCHINENGEWICHT lithium ..... 1580 kg

MAX. WINDGESCHWINDIGKEIT ..... 12,5 m/s