



## HS701E VERSIÓN DE CONSTRUCCIÓN

### BATERÍA DE LITHIUM-ION

Cantidad de motores de tracción .....	2
Tipo .....	AC 48Vdc (IP67)
Batería .....	48V, 120Ah
Cargador de baterías .....	3 KW 80-240V
Tiempo de carga.....	3 horas (100%)

### DISTRIBUIDOR

Tipo .....	mecánico
------------	----------

### BOMBA HIDRÁULICA

Caudal .....	1,5 cc/rev
Presión nominal .....	150 bar

### ORUGA

Tensor orugas .....	con engrase
Ancho oruga .....	180 mm
Rodillos por lado .....	3
Carro fijo .....	758 mm

### RENDIMIENTO

Velocidad de traslación .....	4 km/h
Pendiente máx. superable .....	15°

**CAPACIDAD DE CARGA** ..... 700 kg

### CAPACIDAD CAJÓN

Volumen máx. de carga ..... 0,34 m<sup>3</sup>

### PESO OPERATIVO (excluido operador)

Carro fijo..... 590 kg

