



HS701E VERSIONE EDILE

BATTERIA LITHIUM-ION

Numero motori di trazione	2
Tipo	AC 48Vdc (IP67)
Batteria	48V, 120Ah
Caricabatterie	3 KW 80-240V
Tempo di ricarica	3 ore (100%)

DISTRIBUTORE

Tipo	meccanico
------------	-----------

POMPA IDRAULICA

Portata	1,5 cc/rev
Pressione nominale	150 bar

CINGOLATURA

Tendicingolo	a grasso
Larghezza cingolo	180 mm
Rulli per lato	3
Carreggiata fissa	758 mm

PRESTAZIONI

Velocità di traslazione	4 km/h
Pendenza max superabile	15°

PORTATA	700 kg
----------------------	--------

CAPACITÀ CASSONE

Volume di carico	0,34 m ³
------------------------	---------------------

PESO OPERATIVO (escluso operatore)

Carro fisso	590 kg
-------------------	--------

