

Il trasporto non è un problema

Transporter TX2500 di Hinowa semplifica la logistica di cantiere. Solido, potente e velocissimo

In un cantiere ordinato e organizzato è più semplice e più agevole lavorare. Per questo la logistica e i trasporti devono essere affidati a macchine che garantiscano la più assoluta affidabilità, unita a una buona velocità e a un'agilità che le faccia muovere con disinvoltura anche all'interno dei cantieri





cittadini o in quelli più stretti e disagiati. Questo quadro va a disegnare il perfetto identikit del Transporter TX2500 di Hinowa, uno dei mezzi più interessanti per il trasporto rapido e sicuro del materiale in molteplici tipologie di cantiere, non ultime quelle inerenti le applicazioni

di perforazione. Solida, potente, decisamente veloce, si tratta di una macchina che si adatta a qualsiasi tipo di terreno, anche quelli più accidentati e con notevole presenza di fango. Il Transporter di Hinowa è disponibile in due versioni: con sistema idraulico di rotazione a

Dati Tecnici

Modello	Transporter TX2500
Motore	Kubota 4 cilindri
Cilindrata	2.197 cc
Potenza lorda max	48,1 HP (35,9 Kw) a 2.800 giri/min
Avviamento	elettrico 12 volt
Pendenza superabile	20° (36,4%)
Potenza sonora	Lwa 101 dB
Tipo distributore	meccanico
Pompe idrauliche	2 a pistoni + 1 a ingranaggi
Pompa idraulica: cilindrata	25 cc/rev
Pompa idraulica: pressione	circuito chiuso 350 bar, circuito aperto 130 bar
Motore di trazione	cilindrata 820 / 410 cc
Tendicingolo	a grasso
Dimensioni cingolatura	320 x 100 x 52 mm
Rulli per lato	2 fissi + 4 flottanti
Velocità di traslazione	6 -12 km/h
Carreggiata fissa	1.550 mm
Portata	2.500 kg
Capacità cassone	1,49 m ³ (1,36 m ³ Trilaterale)
Peso operativo	2.700 kg



180° e di ribaltamento del cassone e con sistema di ribaltamento sui tre lati con apertura automatica delle sponde. In entrambi i casi la portata si assesta sui 2.500 kg. Sia che si tratti della versione con cassone girevole o trilaterale, la potenza è assicurata da un motore Kubota a quattro cilindri di quasi 50 Hp raffreddato a liquido. La speciale cingolatura in gomma con rulli mobili consente di raggiungere una velocità massima di 12 km/h. I sei rulli (quattro dei quali flottanti) per lato garantiscono una trazione potente e

a pieno comfort su qualsiasi terreno. Il sottocarro è equipaggiato con due motori idraulici a doppia velocità e prevede il freno negativo integrato nei motori di traslazione. Notevole l'attenzione posta verso il conducente, che beneficia di una cabina con struttura FOPS e di un sedile girevole che permette di accedere da entrambi i lati della macchina. La rotazione di 180°, inoltre, consente di governare il



Traxporter sempre con la massima visibilità in entrambe le

direzioni di marcia. La precisione dei comandi è massima grazie a un impianto idraulico di ultima generazione con componenti di altissima qualità. L'impianto idraulico comprende infatti due pompe a pistoni assiali e una pompa a ingranaggi Rexroth. Il controllo della macchina è affidato a un semplice pannello estremamente intuitivo. Infine merita un cenno anche la manutenzione resa agevole dai progettisti Hinowa attraverso l'estrema facilità dei punti di accesso per le ispezioni quotidiane.

